

# CE 79

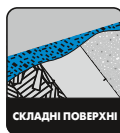
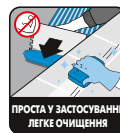
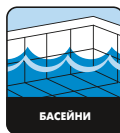
## ULTRAЕРОХУ INDUSTRIAL

**Двокомпонентна хімічно стійка епоксидна розчинова суміш для монтажу та заповнення швів плитки та каменю**



### ВЛАСТИВОСТІ

- Можна використовувати як заповнювач швів і клей
- Доступна у багатьох кольорах (висока стійкість кольорів)
- Водонепроникна
- Дуже легке нанесення та очищення
- Відмінна стійкість до хімічної та механічної дії
- Відсутня усадка, отже, відсутність тріщин та щілин
- Стійкість до сповзання з вертикальної поверхні при використанні для облицювання
- Ширина шву від 1 до 15 мм
- Для внутрішніх та зовнішніх робіт



### СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Для облицювання поверхонь, стійких до дії хімічних речовин, а також для заповнення швів керамічної плитки та каменю, кислототривкої цегли, сплітерної плитки, ДСП, керамічної плитки, клінкерних плит та плит з синтетичної смоли (агло-мармуру тощо). Для приклеювання й заповнення швів керамічних покриттів у зонах, що потрапляють під вплив агресивних середовищ, наприклад, у терапевтичних ваннах, сироварнях, кухнях промислового призначення, приміщеннях для заряджання акумуляторів, броварнях, силосних вежах, приміщеннях для тварин, плавальних басейнів, лабораторіях, СПА, саунах і парових ваннах. Для зовнішнього та внутрішнього використання в місцях постійного зволоження в тому числі при контакті з солонуватою водою та піском.

### ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Ceresit CE 79 має адгезію до всіх міцних, несучих, чистих і сухих основ, що не містять речовин, які можуть погіршити адгезію. Перед заповненням швів на поверхні облицювання, тонкошаровий клеючий розчин або розчин для вирівнювання ма-



ють достатньо затвердіти, а всі шви повинні бути розшиті на однакову ширину й глибину. Для надійного зчеплення з металом металева основа повинна бути без наявності продуктів корозії металу або покрита епоксидним інгібітором корозії. Переконайтесь, що відсутні проблеми з чищенням плитки або поглинанням її поверхнею розчинової суміші. Деякі види плитки (наприклад, полірована порцелянова плитка) та натурального каменю мають шорсткі мікропористі поверхні, що робить їх схильними до фарбування та важкого очищення. У цьому випадку слід провести пробне нанесення. Уникайте використання заповнювачів швів з контрастними або надмірно темними кольорами.

### ВИКОНАННЯ РОБІТ

Ceresit CE 79 складається з двох компонентів, що поставляються в одному контейнері. Компонент А складається з суміші епоксидної смоли, кварцових заповнювачів та добавок. Компонент В складається із суміші органічних каталізаторів.

#### СПІВВІДНОШЕННЯ ПРИ ЗМІШУВАННІ

Компонент А: 100 масових часток

Компонент В: 8 масових часток

Дві частини попередньо розфасовані у відповідних ємностях.

#### ЗМІШУВАННЯ

Додайте затверджувач (компонент В-каталізатор), що міститься в поліетиленовому пакеті, у смолу (компонент А) і перемішайте за допомогою низькообертового електричного дреля з насадкою (приблизно 400 об/хв) до одержання абсолютно однорідної суміші без згустків. Очистіть стінки та дно ємності за допомогою сталевого шпателя, щоб переконатися, що вся паста каталізується. Ручне змішування не рекомендується. Два компоненти попередньо дозовані в упаковці таким чином,

щоб запобігти помилкам при змішуванні. Не додавайте воду або розчинники для поліпшення технологічності.

### **ПРИКЛЕЮВАННЯ ПЛИТКИ І КАМЕНЮ**

Ceresit CE 79 наноситься тонкошаровим методом. Розмір зубців на шпателі повинен бути підібраний залежно від розміру плитки або каменю відповідно до умов використання. Час виконання робіт, що дорівнює часу корегування положення, становить приблизно 90 хвилин при температурі в приміщенні й контейнері +18 °С. При укладанні керамічних покриттів для критичних умов експлуатації, наприклад, у теплових ваннах, плавальних басейнах або акумуляторних, гідроізолюйте всю поверхню за допомогою епоксидної ґрунтівки та епоксидного покриття. Це допоможе захистити поверхню від проникнення води, а також від дії кислого й лужного середовища. Застосовуйте супутні продукти як Ceresit CL 152, Ceresit CL 82 для забезпечення гідроізоляції примикань і країв. Розмістіть ці продукти всередині шару гідроізоляції у зонах примикання і компенсаційних швів.

### **ЗАПОВНЕННЯ ШВІВ**

#### **Заповнення швів (за допомогою шпателя або терки)**

Заповніть чисті й сухі шви приготовленою розчиною сумішшю за допомогою шпателя. Переконайтеся у тому, що шви заповнені повністю без пропусків. Після цього видаліть зайву кількість матеріалу діагональними рухами шпателя по поверхні плитки. Для великих поверхонь можна використовувати однодискову роторну машину, обладнану гумовим скребком, стійким до стирання.

#### **Заповнення швів (ін'єкційний метод)**

Приготуйте однорідну суміш компонентів А та В, перелийте її в іншу ємність і залийте її за допомогою одноотворового на тискного диска в картридж будівельного шприца. Установіть насадку, що відповідає ширині шва, і заповніть шви епоксидною розчиною сумішшю без пропусків і пухирців. Видаліть надлишкову кількість матеріалу за допомогою шпателя для нанесення.

### **ОЧИЩЕННЯ ТА КІНЦЕВА ОБРОБКА**

Залишки розчиною суміші потрібно видалити і закінчувати роботу з нею до початку її твердіння, і в будь-якому випадку в найкоротші терміни. Слідкуйте за тим, щоб не видалити розчин зі швів або залишити плями на поверхні плитки. Очищення та заповнення швів можна здійснювати вручну та за допомогою однодискової роторної машини, обладнаної фетровим диском.

Плями або залишки епоксидного розчину можна видалити через 24 години або після затвердіння розчину (час затвердіння залежить від температури навколишнього середовища), використовуючи спеціальний очищувач CE 51 Eroxyclean.

### **ВИКОРИСТАННЯ CE 51 EROXYCLEAN**

Розподілити Ceresit CE 51 Eroxyclean по всій поверхні, залишити на 15–30 хвилин. Потім слід очистити поверхню губкою для епоксидної смоли або однодисковою роторною машиною у разі великих поверхонь. Промити водою і одразу висушити чистою сухою ганчіркою. Не чекайте випаровування води після промивання, щоб уникнути утворення плям на керамічній поверхні. Для правильного використання дивіться технічний паспорт Ceresit CE 51 Eroxyclean.

### **ВИКОРИСТАННЯ В ЯКОСТІ КЛЕЮ ДЛЯ ПЛИТКИ**

Нанесіть на основу за допомогою шпателя з відповідним розміром зубців, потім розташуйте плитку і міцно притисніть.

### **ПРИМІТКИ**

- Час використання розчиною суміші та час її затвердіння залежать від температури навколишнього середовища.
- Ідеальна температура для нанесення – від +18 °С до +23 °С. В цих умовах з продуктом легко працювати, розчиною суміш легко згладжувати, час її використання становить близько 1 години. Пересування по поверхні можливе через 24 години.
- При температурі +15 °С потрібно три дні, перш ніж поверхня буде готова для пересування.
- Підлога готова до використання та стійка до дії хімічних речовин через 5 діб при температурі +23 °С та через 10 діб при температурі +15 °С.
- При температурі від +8 °С до +12 °С продукт дуже щільний і важко наноситься. Час затвердіння також значно подовжується.
- У спекотну погоду бажано нанести продукт на підлогу якомога швидше, щоб не скоротити термін життєздатності розчину через тепловий ефект (розігрів) в ємності.
- Не використовувати для розшивки тосканської теракоти (Tuscan terracotta).
- Деякі види плитки (наприклад, полірована порцелянова плитка) та натурального каменю мають шорсткі мікропористі поверхні, що робить їх схильними до фарбування та важкого очищення. У цьому випадку слід провести пробне нанесення. Уникайте використання заповнювачів з контрастними або надмірно темними кольорами.
- Неполірований клінкер слід поєднувати виключно з продуктом кольору Bahama Beige.
- Продукт не слід використовувати для заповнення швів у хімічних резервуарах, що містять агресивні речовини, з якими дозволений лише епізодичний контакт (див. Таблицю стійкості до дії хімічних речовин).
- Не змішуйте продукт з водою або розчинниками.
- Швидко видаліть надлишки продукту з поверхні плитки, оскільки після затвердіння його доведеться видалити механічно, що серйозно загрожує готовому результату.
- Тонкошарова керамічна плитка, отримана шляхом ущільнення, та поверхні зі штучною структурою деревини, можуть перешкоджати видаленню ореолів. У цих випадках рекомендується провести пробне нанесення або звернутися до виробника.
- Не використовуйте для поверхонь, не зазначених у цьому технічному описі.

### **УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ**

У фірмовій закритій упаковці, в сухому приміщенні.

### **СТРОК ПРИДАТНОСТІ**

24 місяці від дати виготовлення, зазначеної на упаковці.



**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Хімічний склад:	Компонент А – суміш епоксидної смоли, інертний прокалений кварц і добавки. Компонент В – суміш органічних каталізаторів з мінімальною побічною дією на навколишнє середовище та меншими ризиками впливу для користувачів.
Щільність розчинової суміші:	1,55 кг/м <sup>3</sup>
Пропорція:	100 масових часток компонента А 8 масових часток компонента В Два компоненти попередньо розфасовані у відповідних контейнерах
Стойкість до стирання (EN 12808-2):	≤ 250мм <sup>3</sup>
Механічний вигин (міцність через 28 днів у стандартних умовах – EN 12808-3):	≥ 30 Н/мм <sup>2</sup>
Механічна міцність на стискання через 28 днів у звичайних умовах (EN 12808-3):	≥ 45 Н/мм <sup>2</sup>
Усадка (EN 12808-4):	≤ 1,5 мм/м
Поглинання води після 4 годин (EN 12808-5):	≤ 0,1 г
Час використання:	близько 60 хвилин
Робоча температура:	від +10 °С до +25 °С
Відкритий час, відп. до EN 1346:	> 2 Н/мм <sup>2</sup> (приблизно 60 хвилин)
Температура експлуатації:	-30 °С до +100 °С (сухе нагрівання)
Час технологічного пересування:	через 24 години
Готовий до використання/ повне навантаження та хімічна стійкість:	5 діб при +23 °С

**ВИТРАТА ПРИ ОБЛИЦЮВАННІ**

Розмір зубців	3,5 x 3,5 мм
Витрата	1,6 кг/м <sup>2</sup>

**ВИТРАТА ПРИ ЗАПОВНЕННІ ШВІВ, кг/м<sup>2</sup>**

Плитка (мм)	Шов (мм)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10 × 10 × 4	1,86	2,48					
10 × 10 × 10	4,65	6,20					
15 × 15 × 4	1,24	1,65					
15 × 15 × 10	3,10	4,13					
15 × 30 × 8	1,86	2,50					
20 × 20 × 3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23 × 23 × 8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25 × 25 × 10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50 × 50 × 4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50 × 50 × 10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100 × 100 × 8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125 × 240 × 12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150 × 150 × 6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150 × 150 × 8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200 × 200 × 8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250 × 330 × 8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300 × 300 × 8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300 × 600 × 10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400 × 400 × 10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450 × 450 × 10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600 × 600 × 10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51



## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Таблиця стійкості до дії хімічних речовин

(У таблиці наведено резюме доказів хімічної стійкості, відповідно до регламенту UNI EN 12808)

СТІЙКІСТЬ ДО ДІЇ ХІМІЧНИХ РЕЧОВИН НА ПЕРЕКРИТТЯХ ПРОМИСЛОВИХ БУДІВЕЛЬ							
ГРУПА	НАЗВА	КОНЦ. %	БЕЗПЕРЕРВНА ЕКСПЛУАТАЦІЯ				ЕКСПЛУАТАЦІЯ З ПЕРЕРВАМИ
			24 год	7 днів	14 днів	28 днів	
КИСЛОТИ	Оцтова кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Хлористоводнева кислота	37	●	●	●	●	●
	Лимонна кислота	10	●	●	●	●	●
	Молочна кислота	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотна кислота	25	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
	Олеїнова кислота	–	●	●	●	●	●
	Сірчана кислота	1,5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Дубильна кислота	10	●	●	●	●	●	
Винна кислота	10	●	●	●	●	●	
Щавлева кислота	10	●	●	●	●	●	
Луги	Аміак в розчині	25	●	●	●	●	●
	Гідроксид натрію	50	●	●	●	●	●
	Гіпохлорит натрію конц. Cl активний	> 10	●	●	●	●	●
	Гідроксид калію	50	●	●	●	●	●
	Бісульфіт натрію	10	●	●	●	●	●
Концентровані розчини 20 °C	Іпосульфід натрію		●	●	●	●	●
	Хлорид кальцію		●	●	●	●	●
	Натрій хлорид		●	●	●	●	●
	Хлорид заліза		●	●	●	●	●
	Цукор		●	●	●	●	●
Олія і паливо	Бензин, паливо		●	●	●	●	●
	Скипидар		●	●	●	●	●
	Дизельне паливо		●	●	●	●	●
	Оливкова олія		●	●	●	●	●
	Машинне масло		●	●	●	●	●
Розчинники	Ацетон		●	●	●	●	●
	Етиленгліколь		●	●	●	●	●
	Гліцерин		●	●	●	●	●
	Етиловий спирт		●	●	●	●	●
	Бензин-розчинник		●	●	●	●	●
	Пероксид водню	10	●	●	●	●	●
25		●	●	●	●	●	

Позначення:

- ВІДМІННА СТІЙКІСТЬ
- ДОСТАТНЯ СТІЙКІСТЬ
- НЕДОСТАТНЯ СТІЙКІСТЬ



<b>CE</b>	
19 «Хенкель Польська Операйшнс Сп. з.о.о.» 02-672 Варшава вул. Доманієвська 41	
Ceresit CE 79 UltraEpoxy Industrial 01480	
EN 12004:2007 + F1:2012 12004-1,2:2017 1599	
Для внутрішнього та зовнішнього облицювання плиткою	
Стійкість до вогню:	клас E
Міцність зв'язку: Початкова міцність на зсув	$\geq 2,0 \text{ Н/мм}^2$
Міцність при умовах:	
Міцність зчеплення після занурення у воду	$\geq 2,0 \text{ Н/мм}^2$
Міцність зчеплення після термічного удару	$\geq 2,0 \text{ Н/мм}^2$

Якщо вам потрібна додаткова інформація чи порада, зверніться на гарячу лінію за номером 0-800-308-405 та/або на сайт [ceresit.ua](http://ceresit.ua).

Крім інформації, наведеної тут, також важливо дотримуватися відповідних принципів і норм різних організацій і торгових асоціацій, а також відповідних стандартів Німецького інституту зі стандартизації (DIN). Вищевказані характеристики засновані на практичному досвіді і проведених дослідженнях. Гарантовані властивості і можливі способи застосування, які виходять за рамки вказаних в даному інформаційному листку, потребують нашого письмового підтвердження. Всі наведені дані отримані при температурі навколишнього середовища і матеріалу +23 °C і 50% відносної вологості повітря, якщо не вказано інше. Зверніть увагу, що в інших кліматичних умовах затвердіння може бути прискореним або відбуватися із затримкою. Товар з іншої виробничої дільниці може відрізнятись.

Інформація, що міститься в цьому документі, зокрема, рекомендації по обробці та застосуванню наших продуктів, ґрунтується на нашому професійному досвіді. Так як матеріали і умови можуть відрізнятись при кожному застосуванні, і, таким чином, виходять за межі нашої сфери впливу, ми наполегливо рекомендуємо в кожному випадку проводити достатні випробування з метою перевірки придатності наших продуктів для їх використання за призначенням. Компанія не несе юридичної відповідальності на основі даних цього листа або будь-яких усних рекомендацій, тільки якщо з нашого боку не було зареєстровано умисного порушення зобов'язань або грубої недбалості, або якщо не трапиться випадок травмування чи смерті, або у випадку настання відповідальності згідно із Законом про відповідальність за якість продукції.

Цей технічний паспорт замінює всі попередні видання, що мають відношення до цього продукту. Майте на увазі, що цей Технічний опис стосується лише товару, виготовленого на конкретній відповідній виробничій дільниці.

